

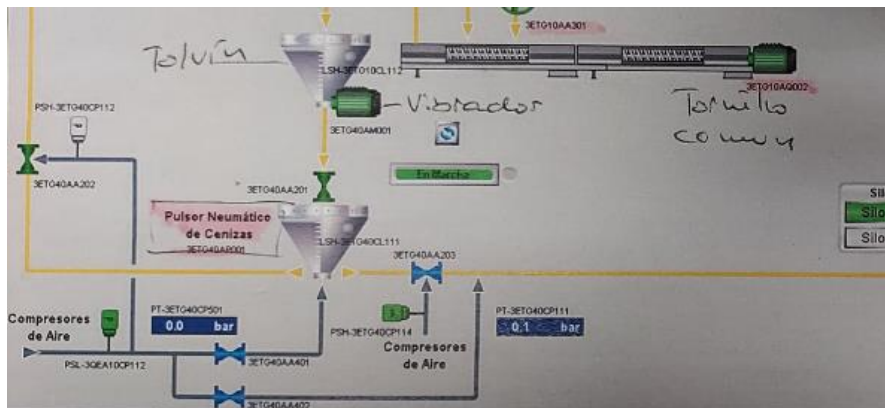


Informe de auditoría  
**CONSORCIO DE AGUAS BILBAO BIZKAIA**  
**CABB**

de la seguridad de los equipos de trabajo  
ANEXO 6.54 TRANSPORTE DE CENIZAS DE  
HORNO 3 A SILOS  
92637451

## 6.54 Ficha de equipo de trabajo: Transporte de Cenizas de Horno 3 a Silos

SITUACIÓN: C/ Maestro Jose, 48910 Sestao, Bizkaia, España  
IDENTIFICACIÓN: TRANSPORTE DE CENIZAS DE HORNO 3 A SILOS



OBSERVACIONES: Ver anexo observaciones y observaciones generales

La auditoría de este equipo se ha llevado a cabo por el técnico abajo firmante de acuerdo a su capacitación técnica y a sus atribuciones, en la fecha indicada, conforme con el procedimiento 6-PI2.008.00 de TÜV Rheinland Ibérica Inspection, Certification & Testing, S.A. y la siguiente reglamentación:

- ☒ Real Decreto 1215/1997 – Anexo I
- ☐ Real Decreto 2177/2004

En función de los resultados obtenidos en la auditoría, se considera que el EQUIPO DE TRABAJO, EN LOS PUNTOS INDICADOS es:

☐ CONFORME / ☒ NO CONFORME

En Zaragoza a 14 de enero de 2022

Maria Elena Morales Floria

### Anexo observaciones:

El equipo de trabajo está formado por los elementos listados a continuación:

- Tornillo común de cenizas a pulsor: Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe
- Tolvín + Vibrador de cenizas: Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe
- Pulsor neumático de cenizas: Código PRISMA desconocido en el momento de la redacción del informe
- Valvulería: Códigos PRISMA desconocidos en el momento de la redacción del informe

### Análisis de la documentación del equipo de trabajo:

| Elemento                           | Documento                     | Aplicable |    | Disponible |    | Comentarios         |
|------------------------------------|-------------------------------|-----------|----|------------|----|---------------------|
|                                    |                               | SÍ        | NO | SÍ         | NO |                     |
| Tornillo común de cenizas a pulsor | Instrucciones                 | X         |    |            | X  | Año de fabricación? |
|                                    | Declaración CE de conformidad |           |    |            | X  |                     |
| Vibrador de cenizas en Tolvín      | Instrucciones                 | X         |    |            | X  | Año de fabricación? |
|                                    | Declaración CE de conformidad |           |    |            | X  |                     |
| Valvulería                         | Instrucciones                 | X         |    |            | X  | Año de fabricación? |
|                                    | Declaración CE de conformidad |           |    |            | X  |                     |

A continuación, se detallan los defectos detectados, la corrección propuesta para la minimización y la valoración del riesgo.

### 6.54.1. Riesgo de atrapamiento en tornillo común de cenizas

| No conformidad                                                                                                                                                                              | Medida propuesta                                                                                                             | Valoración del riesgo                |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|  <p>La protección de que dispone la parte peligrosa en movimiento del tornillo, no se encuentra fijada</p> | Colocar un resguardo fijo de fabricación sólida. Para poder retirar el resguardo deberá ser necesario el uso de herramientas | <p>B4</p> <p><b>RIESGO MEDIO</b></p> |

### 6.54.2. Riesgo de caídas de personas al mismo nivel en rejilla en suelo no anclada

| No conformidad                                                                                                                       | Medida propuesta                                                                                   | Valoración del riesgo               |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|  <p>La rejilla se puede retirar sin dificultad</p> | Anclar la rejilla de forma que sea necesario el uso de una herramienta para que pueda ser retirada | <p>D4</p> <p><b>RIESGO BAJO</b></p> |

### 6.54.3. Riesgo de atrapamiento en actuador de válvula de entrada de cenizas a pulsor

| No conformidad                                                                                                           | Medida propuesta                                                                           | Valoración del riesgo                |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------|
|  <p>Existe riesgo de atrapamiento</p> | Colocar resguardo fijo que impida el acceso a la zona peligrosa del actuador de la válvula | <p>C4</p> <p><b>RIESGO MEDIO</b></p> |

### 6.54.4. Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en tornillo común de cenizas a pulsor

| No conformidad                                                                                                                                                                                          | Medida propuesta                                                                                 | Valoración del riesgo               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|
|  <p>No existe dispositivo para la función de la parada de emergencia a pie de máquina de los elementos indicados</p> | Colocar dispositivo para la parada de emergencia en las inmediaciones de los elementos indicados | <p>E5</p> <p><b>RIESGO BAJO</b></p> |

**6.54.15. Defectos de documentación**

| No conformidad                                                                                                                   | Medida propuesta                                                                                                                          | Valoración del riesgo |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------|
| <b>Imagen no disponible</b>                                                                                                      | Averiguar el año de fabricación del equipo de trabajo.<br>Elaborar el manual de instrucciones del equipo de trabajo.                      | E5                    |
| No existe evidencia de la existencia de la documentación indicada en la tabla de análisis de la documentación del presente anexo | Si el equipo de trabajo ha sido fabricado con posterioridad al año 1995, se debe solicitar al fabricante la Declaración CE de conformidad | <b>RIESGO BAJO</b>    |

**Prioridad de las acciones para la reducción de los riesgos:**

| Prioridad | Nº defecto | Descripción                                                                                                                           | Nivel | Valor del riesgo |
|-----------|------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|------------------|
| 1         | 6.54.1     | Riesgo de atrapamiento en tornillo común de cenizas                                                                                   | B4    | Medio            |
| 2         | 6.54.3     | Riesgo de atrapamiento en actuador de válvula de entrada de cenizas a pulsor                                                          | C4    | Medio            |
| 3         | 6.54.2     | Riesgo de caídas de personas al mismo nivel en rejilla en suelo no anclada                                                            | D4    | Bajo             |
| 4         | 6.54.4     | Riesgo por ausencia de dispositivos para la función de la parada de emergencia a pie de máquina en tornillo común de cenizas a pulsor | E5    | Bajo             |
| 5         | 6.54.5     | Defectos de documentación                                                                                                             | E5    | Bajo             |